

**Cleco**<sup>®</sup>  
Production Tools

**NeoTek**<sup>™</sup>

Kabelgebundene elektrische  
Montagewerkzeuge



**1 MILLION ZYKLEN WARTUNGSFREI\***

## Machen Sie sich bereit zur Optimierung Ihrer Montagelinie.

Das Cleco-Schraubsystem NeoTek™ ist die nächste Generation von intelligenten Werkzeuglösungen. Durch die Kombination aus mehr als 50 Jahren Erfahrung und modernster Technologie übertrifft NeoTek selbst die höchsten Ansprüche in der Montage. Die NeoTek Werkzeuge wurden so entwickelt dass bis zu **1 Million Schraubzyklen ohne Wartung\*** möglich ist und eine marktweit **führende Wiederholgenauigkeit** von 2,0 Cm/Cmk bei +/- 7% erreicht wird.



Das Werkzeugkabel des NeoTek besitzt die erste Viertelumdrehungs-Verriegelung in der Branche und beseitigt damit eine der häufigsten Ursachen für Schäden am Werkzeugkabel: beschädigte Gewinde. Dank digitaler Kommunikation zwischen Werkzeug und Steuerung hat das Werkzeugkabel statt 28 nur noch 8 Adern, was einen deutlich geringeren Kabeldurchmesser und eine Gewichtseinsparung von 50% ermöglicht.



Das Herzstück des Systems ist die Hybrid-Steuerung Cleco mPro400GCD mit großem Touchscreen und einer bedienerfreundlichen Softwareschnittstelle. Die Programmierung ist direkt am Gerät oder von außerhalb über einen PC mit der dazugehörigen, lizenzfreien Software möglich.

Die moderne Cleco-Steuerung mPro400GCD **unterstützt Industriestandard-Protokolle und Feldbus-Kommunikation**, was die Integration in jede beliebige Fertigungsumgebung erleichtert.



\*Basierend auf dem empfohlenen max. Drehmomentbereich für das jeweilige Werkzeug im Rechtslauf (Anziehen). Der empf. Drehmomentbereich entspricht dem min. Nm-Wert bis hoch zu 80 % der max. Nm-Angabe im Katalog.

## Optimieren Sie Ihre Montagelinie und steigern Sie Ihre Investitionsrendite

Das Schraubsystem NeoTek™ steht für die nächste Generation von intelligenten Werkzeuglösungen. Die leichte, ergonomische Bauweise sowie vollständig programmierbare Anwendungsfunktionen wie die hellen LED-Leuchtringe, akustische Alarmsignale und eine Vibrationsmöglichkeit am Handgriff verbessern das Benutzererlebnis, und führen zu weniger Ermüdung und höherer Produktivität.



LANGLEBIG



ERGONOMISCH



SKALIERBAR



DOKUMENTIERBAR



21% leichter als die bisherige Werkzeugbaureihe

Modernes Gehäuse mit geringem Gewicht

Winkelkopf in 30° Schritten verstellbar

1 Million Zyklen wartungsfrei\*

Wiederholbarkeit und Genauigkeit mit 2,0 Cm/Cmk bei +/- 7%



Optionales Werkzeug Zubehör



Zweihand Startschalter  
Werkzeugleuchte



Gyroskop  
2D Scanner, Kamera

**1 MILLION SCHRAUBZYKLEN WARTUNGSFREI\***

## Die komplette Systemlösung für Ihre Montagelinie

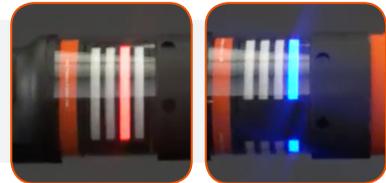
Der Steckverbinder mit Drehverriegelung am Werkzeugkabel verhindert eine Beschädigung des Gewindes. Der orangefarbene Streifen auf dem Kabel gewährleistet eine korrekte Installation bei der Inbetriebnahme und verlängert die Lebensdauer des Kabels, indem verdrehte Kabel schneller bemerkt werden. Die neue Hybrid-Steuerung mPro400GCD ist eine **zweifache Analog- und Digitalsteuerung**, die bestehende Modelle von Cleco-Werkzeugen (Serie 17 | 47 | 67 | 18 | 48) sowie kabellose LiveWire™-Werkzeuge unterstützt.

-  **EINFACH**
-  **SKALIERBAR**
-  **KOSTENEFFIZIENT**

 **Digitale Kommunikation für zuverlässige Leistungsergebnisse**  
**Interne Temperaturüberwachung**



 **Konfigurierbare LED-Leuchtringe**  
 **Datenprotokollierung mit integriertem Werkzeugspeicher**  
 **Signalanzeigen für präventive Wartungsintervalle**



 **Spürbare und akustische Rückmeldung**  
**Konfigurierbare Multifunktions Tasten**

 **Stabile Steckverbindung mit einer Viertelumdrehung**



**Konfigurierbarer Startschalter mit 2 Positionen**  
**Kontaktfreie, langlebige Schalter**



**Kabel um 50% leichter als das bisherige Kabel**  
**Integrierter Speicher für präventive Wartung beim Werkzeugkabel**



# HYBRID -STEUERUNG mPro400GCD & DIGITAL-KABEL



Kompatibel mit vorhandenen kabelgebundenen elektrischen Montagewerkzeugen von Cleco

Je Steuerung bis zu 16 kabelgebundene Werkzeuge (in Verbindung mit Secondary-Steuerungen) bzw. kabellose Werkzeuge möglich, was die Investitionskosten senkt

Marktführendes Anwender-Interface mit konfigurierbaren Anbindungen

ARCnet und TSnet System-Bus



Hybridsteuerung zur einfachen Integration der Cleco Software Solution und anderer Drehmoment- und Prozessmanagement-Lösungen am Arbeitsplatz

Das NeoTek System sorgt für Zukunftssicherheit durch eine Software-/Hardware-Architektur, die die Anforderungen von Industrie 4.0 erfüllt und übertrifft

Unterstützt Anwendungen, die bis zu 45m lange Werkzeugkabel benötigen

Die 67 Baureihe benötigt keinen Isolationstrafo mehr

Optional: AnyBus® Feldbusmodule zur Systemintegration



Eine globale Steuerung für alle Regionen, mit Konformitätsbescheinigungen für IEC, UL, CSA, CE, EAC



Sehr gute Sicherheit des Anwenders durch galvanisch getrennte Stromversorgung



Keine Wartungsunterstützung für Fehlerstromschutzschalter mehr erforderlich



Anzeigen zur Unterstützung bei Installation und Wartung



Große Auswahl an Werkzeug- und Verlängerungskabeln mit bis zu 45m  
Stabile Kabelsteckverbindung zu Steuerung und Werkzeug mit 90° Verriegelung



Mehr als die doppelte Lebensdauer gegenüber den bisherigen Werkzeugkabeln

**BAUREIHE 30 GERADSCHRAUBER**



MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		ABTRIEB
	min.	max.	min	max		kg	lb	mm	in	mm	in	
30ESN05BD2	0,9	4,7	0,6	3,4	4275	0,96	2,12	337	13,26	16,3	0,64	1/4" Vierkant
30ESN05BDQ	0,9	4,7	0,6	3,4	4275	0,96	2,12	337	13,26	16,3	0,64	1/4" Schnellwechselfutter
30ESN12FA3	3,9	11,6	2,8	8,5	1650	1,06	2,34	357	14,05	16,3	0,64	3/8" Vierkant
30ESN12EAQ	3,9	11,6	2,8	8,5	1650	1,06	2,34	361	14,21	16,3	0,64	1/4" Schnellwechselfutter
30ESN19FB3	3,9	19	2,8	14,0	1000	1,06	2,34	357	14,05	16,3	0,64	3/8" Vierkant
30ESN26FC3	5,1	26	3,7	19,1	750	1,06	2,34	357	14,05	16,3	0,64	3/8" Vierkant

**BAUREIHE 50 GERADSCHRAUBER**



MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		ABTRIEB
	min.	max.	min	max		kg	lb	mm	in	mm	in	
50ESN28FD3	5,6	28	4,1	20,6	2125	1,35	2,98	399	15,70	16,3	0,64	3/8" Vierkant
50ESN43GD3	9,0	43	6,6	31,7	1375	1,65	3,64	403	15,86	18,9	0,74	3/8" Vierkant
50ESN65HD4	14	66	10,3	48,6	900	1,90	4,19	460	18,11	28,0	1,10	1/2" Vierkant
50ESN85JD4	17	84	12,5	61,9	670	2,00	4,41	435	17,12	22,0	0,86	1/2" Vierkant
50ESN125KD4	25	123	18,4	90,7	455	2,40	5,29	449	17,67	22,0	0,86	1/2" Vierkant

**BAUREIHE 70 GERADSCHRAUBER**



MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		ABTRIEB
	min.	max.	min	max		kg	lb	mm	in	mm	in	
70ESN95ND6	23	93	16,9	68,5	1325	5,20	11,46	566	22,28	33,1	1,30	3/4" Vierkant
70ESN130ND6	31	124	22,8	91,4	1000	5,20	11,46	566	22,28	33,1	1,30	3/4" Vierkant
70ESN185ND6	46	184	33,9	135,7	680	5,20	11,46	566	22,28	33,1	1,30	3/4" Vierkant
70ESN245ND6	61	245	44,9	180,7	510	5,20	11,46	566	22,28	33,1	1,30	3/4" Vierkant
70ESN355SD8	89	354	65,6	261,0	335	7,60	16,76	610	24	38	1,49	1" Vierkant
70ESN475SD8	118	473	87,0	348,8	250	7,60	16,76	610	24	38	1,49	1" Vierkant
70ESN700SD8	175	700	129,0	516,2	170	7,60	16,76	610	24	38	1,49	1" Vierkant
70ESN850SD8	213	850	157,1	626,9	125	7,60	16,76	610	24	38	1,49	1" Vierkant

**1 MILLION SCHRAUBZYKLEN WARTUNGSFREI\***

**WAS BEDEUTET 1 MILLION SCHRAUBZYKLEN WARTUNGSFREI?**



2 bis 3 mal  
**höhere  
Standzeiten\***

\*Im Vergleich zu den kabelgebundenen Cleco Elektroschraubern der Vorgängergenerationen.



**Durchschnittliche  
Kosteneinsparung bis zu  
5000.- € je Werkzeug\*\***

\*\*Basierend auf durchschnittliche Kosten für vorbeugende Wartung von ca. 500.- €, 4 x pro Jahr, gerechnet auf 2,5 Jahre.



Bis zu 100 Std.  
**geringere  
Ausfallzeiten\*\*\***

\*\*\*Basierend auf einer täglichen Einsatzzeit von 20 Stunden sowie 5 Arbeitstagen



**BAUREIHE 30 WINKELSCHRAUBER**

MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		HÖHE		ABTRIEB
	min.	max.	min.	max.		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	
30EAN06EA3	1,3	6	0,9	4,4	2925	1,13	2,49	380	14,96	12,3	0,48	36,0	1,42	3/8" Vierkant
30EAN12EA3	2,6	12	1,9	8,8	1450	1,14	2,51	380	14,96	12,3	0,48	36,0	1,42	3/8" Vierkant
30EAN21FA3	4,4	21	3,2	15,4	835	1,32	2,91	408	16,06	16,4	0,65	40,3	1,58	3/8" Vierkant
30EAN28FA3	5,7	28	4,2	20,6	615	1,32	2,91	408	16,06	16,4	0,65	40,3	1,58	3/8" Vierkant



**BAUREIHE 50 WINKELSCHRAUBER**

MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		HÖHE		ABTRIEB
	min.	max.	min.	max.		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	
50EAN30FA3	6	30	4,4	22,1	1765	1,60	3,53	449	17,68	16,4	0,65	40,3	1,58	3/8" Vierkant
50EAN39GA3	8	39	5,9	28,7	1375	1,77	3,90	462	18,19	16,7	0,66	44,6	1,76	3/8" Vierkant
50EAN59HA3	12	59	8,8	43,5	915	1,94	4,28	464	18,27	19,0	0,75	51,4	2,02	3/8" Vierkant
50EAN80JA4	16	80	11,8	59,0	670	2,17	4,78	473	18,62	22,8	0,90	48,5	1,91	1/2" Vierkant
50EAN110KA4	22	109	16,2	80,3	475	2,76	6,08	493	19,41	25,3	1,00	60,3	2,37	1/2" Vierkant
50EAN150KB4	32	150	23,6	110,6	320	3,75	8,27	559	22,01	26,2	1,03	64,5	2,54	1/2" Vierkant
50EAN205NA6	41	205	30,2	151,2	250	3,93	8,66	562	22,13	29,5	1,16	62,0	2,44	3/4" Vierkant



**BAUREIHE 70 WINKELSCHRAUBER**

MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		HÖHE		ABTRIEB
	min.	max.	min.	max.		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in	
70EAN155NA6	39	156	28,7	115	742	6,50	14,33	637	25,07	29,5	1,16	62	2,44	3/4" Vierkant
70EAN205NA6	52	205	38,3	151,2	556	6,50	14,33	637	25,07	29,5	1,16	62	2,44	3/4" Vierkant
70EAN240PA6	60	239	44,2	176,2	483	7,00	15,43	655	25,78	38,0	1,49	68	2,68	3/4" Vierkant
70EAN350PA6	88	350	64,9	258,1	327	7,00	15,43	655	25,78	38,0	1,49	68	2,68	3/4" Vierkant



**BAUREIHE 30 PISTOLENSCHRAUBER**

MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		ABTRIEB
	min.	max.	min.	max.		kg	lb	mm	in	mm	in	
30EPN05BD2	0,9	4,7	0,6	3,4	4275	0,93	2	197	7,75	16,3	0,64	1/4" Vierkant
30EPN05BDQ	0,9	4,7	0,6	3,4	4275	0,91	2,16	210	8,26	16,3	0,64	1/4" Schnellwechselfutter
30EPN12FA3	3,9	11,6	2,8	8,5	1650	0,98	2,2	214	8,42	16,3	0,64	3/8" Vierkant
30EPN12EAQ	3,9	11,6	2,8	8,5	1650	1	2,2	229	9,01	16,3	0,64	1/4" Schnellwechselfutter
30EPN19FB3	3,9	19	2,8	14	1000	1	2,2	214	8,42	16,3	0,64	3/8" Vierkant
30EPN26FC3	5,1	26	3,7	19,1	750	1	2,2	214	8,42	16,3	0,64	3/8" Vierkant



**BAUREIHE 50 PISTOLENSCHRAUBER**

MODELLNUMMER	DREHMOMENTBEREICH Nm		DREHMOMENTBEREICH ft-lb		DREHZAHL 1/min	GEWICHT		LÄNGE		ACHSABSTAND		ABTRIEB
	min.	max.	min.	max.		kg	lb	mm	in	mm	in	
50EPN28FD3	5,6	28	4,1	20,6	2125	1,58	3,48	256	10,07	16,3	0,64	3/8" Vierkant
50EPN43GD3	9	43	6,6	31,7	1375	1,65	3,64	260	10,23	18,9	0,74	3/8" Vierkant
50EPN65HD4	14	66	10,3	48,6	900	2,14	4,72	288	11,33	22,0	0,86	1/2" Vierkant
50EPN85JD4	17	84	12,5	61,9	670	2,22	4,85	302	11,88	22,0	0,86	1/2" Vierkant
50EPN125KD4	25	123	18,4	90,7	455	2,62	5,78	313	12,32	28,0	1,10	1/2" Vierkant

## SCHRAUBERSTEUERUNG



MODELLNUMMER	WERKZEUGKOMPATIBILITÄT	GEWICHT		BREITE		HÖHE		TIEFE	
		kg	lb	mm	in	mm	in	mm	in
mPro400GCD-P	Cleco NeoTek Baureihe 30/50/70, Baureihe 18/48, Baureihe 17/47/67*, LiveWire, Intelligente Spindeln**	13,4	29,5	261,62	10,3	378,46	14,9	327,66	12,9

\*Für Werkzeuge der Baureihen 17/47/67 ist das Adapterkabel 961789PT erforderlich  
 \*\*Bitte Angebot anfragen um die passende Hardware Konfiguration anzupassen.

## WERKZEUGKABEL



BESTELL-NR.	LÄNGE		GEWICHT	
	m	ft	kg	lb
961560-030	3	9,9	0,79	1,7
961560-060	6	19,7	1,23	2,7
961560-080	8	26,3	1,52	3,4
961560-100	10	32,9	1,81	4,0

## VERLÄNGERUNGSKABEL



BESTELL-NR.	LÄNGE		GEWICHT	
	m	ft	kg	lb
961923-050	5	16,5	1,79	3,9
961923-100	10	32,9	3,34	7,4
961923-150	15	49,4	4,89	10,8
961923-200	20	65,8	6,44	14,2
961923-250	25	82,3	7,99	17,6

Bei Werkzeugen der Baureihe 70 gelten die unten stehenden maximalen Längen:  
 Bei Werkzeugkabeln bis 3m kann ein Verlängerungskabel bis 25m eingesetzt werden.  
 Bei Werkzeugkabeln bis 6m kann ein Verlängerungskabel bis 20m eingesetzt werden.

## ELEKTRISCHES ZUBEHÖR

### 2D SCANNER, KAMERA



BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG
937731PT	Baureihe 30/50 Winkel und Gerade
942394PT	Baureihe 70 Winkel und Gerade
T55-3000018	Baureihe 30 Pistolenschrauber
T55-3000019	Baureihe 50 Pistolenschrauber

### GYROSKOP



BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG
942396PT	Baureihe 30/50 Winkel und Gerade
943685PT	Baureihe 70 Winkel und Gerade
T55-3000020	Baureihe 30 Pistolenschrauber
T55-3000021	Baureihe 50 Pistolenschrauber

### ADAPTERKABEL



BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG
961789PT	Für Werkzeuge der Baureihe 17/47/67

### WERKZEUGLICHT



BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG
943455PT	Baureihe 30 Winkel und Gerade
943462PT	Baureihe 50 Winkel und Gerade
943464PT	Baureihe 70 Winkel und Gerade

## AUFHÄNGUNGEN

### BAUREIHE 30/50 WINKEL UND GERADE

BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.	BESCHREIBUNG
T50-3000048	Aufhängung fest	T50-3000060	Versetzte Aufhängung fest	T50-3000063	Drehbare Aufhängung	T50-3000061	Versetzte drehbare Aufhängung

## GEGENHALTER

### BAUREIHE 30 GERADE

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
301934PT	30ESN12EAQ, 30ESN12FA3
542127	30ESN19FB3, 30ESN26FC3

### BAUREIHE 50 GERADE

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
542127	50ESN28FD3, 50ESN43GD3
48047128	50ESN65HD4, 50ESN85JD4, 50ESN125KD4

### BAUREIHE 70 GERADE

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
201034	70ESN95ND6, 70ESN130ND6, 70ESN185ND6, 70ESN245ND6
46036202	70ESN355SD8, 70ESN475SD8, 70ESN700SD8, 70ESN850SD8

### BAUREIHE 50 WINKELSCHRAUBER

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
T50-3000064	50EAN59HA3
T50-3000065	50EAN80JA4
T50-3000066	50EAN110KA4
T50-3000067	50EAN150KB4
T50-3000068	50EAN205NA6

### REAKTIONSAUFNEHMER FÜR BAUREIHE 30 PISTOLE

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
301934PT	30EPN12EAQ, 30EPN12FA3
542127	30EPN19FB3, 30EPN26FC3

### REAKTIONSAUFNEHMER FÜR BAUREIHE 50 PISTOLE

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
542127	50EPN28FD3, 50EPN43GD3
48047128	50EPN65HD4, 50EPN85JD4, 50EPN125KD4

## WERKZEUG VERLÄNGERUNGEN

### BAUREIHE 50 WINKELSCHRAUBER

BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG	BESTELL-NR.	PASSEND FÜR WERKZEUG
T50-3000072	50EAN59HA3	T50-3000069	50EAN110KA4
T50-3000071	50EAN80JA4	T50-3000070	50EAN150KB4, 50EAN205NA6

### Amerika

Apex Tool Group  
 Manufacturing México  
 S. de R.L. de C.V.  
 Vialidad El Pueblito #103  
 Parque Industrial Querétaro  
 Querétaro, QRO 76220  
 México  
 Tel: +52 (442) 211 3800  
 Fax: +52 (800) 685 5560  
[www.ClecoTools.com](http://www.ClecoTools.com)

Apex Tool Group  
 Ind. Com. Ferram. Ltda. Av.  
 Liberdade, 4055  
 Zona Industrial Iporanga  
 Sorocaba, São Paulo  
 CEP# 18087-170  
 Brazil  
 Tel: +55 15 3238 3870  
 Fax: +55 15 3238 3938

Apex Tool Group GmbH  
 Industriestraße 1  
 73463 Westhausen  
 Germany  
 Phone: +49 73 63 81 0  
 Fax: +49 73 63 81 222  
[www.ClecoTools.de](http://www.ClecoTools.de)

### Europa | Mittlerer Osten | Afrika

Apex Tool Group S.A.S.  
 25 rue Maurice Chevalier  
 77330 Ozoir-la-Ferrière  
 Cedex, France  
 Tel: +33 1 64 43 22 00  
 Fax: +33 1 64 43 17 17

Apex Tool Group  
 Hungaria Kft.  
 Platánfa u.2  
 9027 Győr  
 Hungary  
 Tel: +36 96 66 1383  
 Fax: +36 96 66 1135

### Asien

Apex Power Tool Trading  
 (Shanghai) Co. Ltd.  
 2nd Floor, Area C  
 177 Bi Bo Road  
 Pu Dong New Area, Shanghai  
 China 201203 P.R.C.  
 Phone: +86 21 60880320  
 Fax: +86 21 60880298

Apex Power Tools India  
 Private Limited  
 Gala No. 1, Plot No. 5  
 S. No. 234, 235 & 245  
 Indialand Global Industrial  
 Park Taluka-Mulsi, Phase  
 I Hinjawadi, Pune 411057  
 Maharashtra, India  
 Phone: +91 020 66761111